



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

**ГОСТ 22445—88**

**Издание официальное**

3 коп. БЗ 9—88/666

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

**ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ**

Основные параметры  
Check valves. Basic parameters

ГОСТ  
22445—88

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — обратные затворы (клапаны обратные поворотные\*), применяемые для предотвращения обратного потока рабочей среды, на условное давление от 0,25 до 25 МПа (от 2,5 до 250 кгс/см<sup>2</sup>) с условными проходами от 15 до 2200 мм при температуре рабочей среды до 873 К (600°C).

Стандарт не распространяется на энергетическую арматуру специального назначения.

Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 4367 приведена в приложении 1.

1. Термины и определения — по ГОСТ 24856.

2. Основные параметры обратных затворов должны соответствовать указанным в табл. 1—3.

\* Применяют для продукции, разработанной до внедрения ГОСТ 24856.



Таблица 1

## Обратные чугунные затворы

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Температура рабочей среды $T$ , К(°С)	Тип присоединения к трубопроводу
1,0 (10)	200	От 243 до 498 (от минус 30 до плюс 225)	Фланцевый, сляжной
	250		
	300		
	400		
	500		
	600		
	800		
1000			
1,6 (16)	50		
	65		
	80		
	100		
	150		
	200		
	250		
	300		
	400		
	500		
	600		
	800		
	1000		
1200			
1400			

Таблица 2

## Обратные стальные затворы

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Температура рабочей среды $T$ , К(°С)	Тип присоединения к трубопроводу
0,25 (2,5)	1200	От 253 до 373 (от минус 20 до плюс 100)	Стяжной, фланцевый, под приварку
	1400		
	1600		
	1800		
	2000		
	2200		

Продолжение табл. 2

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Температура рабочей среды $T$ , К(°С)	Тип присоединения к трубопроводу
1,0 (10)	800 1000 1200 1400 1600 1800 2000		
1,6 (16)	50 65 80 100 150 200 300 400 500 600 700 800 1000 1200 1400 1600 1800 2000	От 233 до 523 (от минус 40 до плюс 250)	Стяжной, фланцевый, под приварку
2,5 (25)	50 65 80 100 150 200 250 300 400 500 600 700 800 1000 1200 1400 1600 1800 2000	От 233* до 698 (от минус 40* до плюс 425)	

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Температура рабочей среды $T$ , К(°С)	Тип присоединения к трубопроводу
4,0 (40)	50 65 80 100 150 200 250 300 400 500 600 700 800 1000	От 173 до 873 (от минус 100 до плюс 600)	Стяжной, фланцевый, под приварку
6,3 (63)	40 50 65 80 100 150 200 250 300 400 500 600 700 800	От 233* до 698 (от минус 40* до плюс 425)	
8,0 (80)	200 300 400 500 700 800 1000 1200 1400	От 233* до 373 (от минус 40* до плюс 100)	
10 (100)	50 65 80 100 125	От 233* до 873 (от минус 40* до плюс 600)	

Продолжение табл. 2

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Температура рабочей среды $T$ , К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу
10 (100)	150 200 250 300 350 400 500 600 700 800	От 233* до 873 (от минус 40* до плюс 600)	Стяжной, фланцевый, под приварку
12,5 (125)	300 400 500 700 1000 1400	От 233* до 373 (от минус 40* до плюс 100)	
16 (160)	50 65 80 100 150 200 250 300 400	От 233* до 873 (от минус 40* до плюс 600)	
25 (250)	50 65 80 100 150 200 300	От 233 до 698 (от минус 40 до плюс 425)	

\* Для газопроводов 213 (минус 60).

Обратные затворы из титана и цветных металлов  
и сплавов

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Температура рабочей среды $T$ , К(°С)	Тип присоединения к трубопроводу
1,0 (10)	50	От 243 до 498 (от минус 30 до плюс 225)	Фланцевый, стяжной
	80		
	100		
	150		
	200		
	250		
	300		
400			
500			
1,6 (16)	50		
	80		
	100		
	150		
	200		
	250		
	300		
400			
500			
2,5 (25)	15*	Муфтовый	
	25*		
	32*		
	50		
	80		
	100		
	150		
	200		
	250		
	300		
	400		
500	Фланцевый, стяжной		

\* При новом проектировании не применять.

3. В табл. 1—3 указан оптимальный температурный диапазон применения обратных затворов.

Фактический диапазон температуры рабочей среды указан в технических условиях на затворы конкретных исполнений.

4. Масса обратных затворов безударного действия с конусным уплотнением приведена в приложении 2.

Масса обратных затворов другой конструкции указана в технических условиях на затворы конкретных исполнений.

5. В технически обоснованных случаях допускается разрабатывать обратные затворы на рабочее давление.

6. Для обратных затворов, нормативно-техническая документация на которые разработана до введения в действие настоящего стандарта, допускается условное давление 0,6; 6,4 МПа (6; 64 кгс/см<sup>2</sup>).

7. Климатические исполнения и условия эксплуатации должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 и указываться в технических условиях на затворы конкретных исполнений.

8. Показатели надежности обратных затворов — по стандартам и техническим условиям на конкретные исполнения затворов.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Справочное*

**Соответствие требований СТ СЭВ 4367 требованиям ГОСТ 22445—88**

ГОСТ 22445—88		СТ СЭВ 4367	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
2	Табл. 2, основные параметры обратных затворов для магистральных нефте- и газопроводов	2	Табл. 1 и 2, основные параметры обратных затворов для магистральных нефте- и газопроводов



МАССА ОБРАТНЫХ ЗАТВОРОВ БЕЗУДАРНОГО ДЕЙСТВИЯ  
С КОНУСНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

Материал	Тип присоединения к трубопроводу	Условное давление, $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход, $D_y$ , мм	Масса кг, не более	
Сталь	Под приварку	2,5	400	126	
			600	379	
		4,0	300	65	
			500	215	
		10,0	300	90	
			50	2,5	
		16,0	65	4,0	
100	16,0				
Чугун	Фланцевые	1,6	200	67,0	
			300	112	
			400	240	
			500	374	
	Стяжные с ответными фланцами	1,0	800	939	
			300	72	
			400	194	
			500	247	
			600	355	
			1,6	50	9,5
				80	16
100	18				
Титан	Стяжные с ответными фланцами	2,5	150	32	
			50	6	
			80	10	
			100	17	
			150	31	
			200	52,2	
			250	66	

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

### ИСПОЛНИТЕЛИ

М. И. Власов, Р. И. Хасанов (руководитель темы),  
О. Г. Крыжановский, В. В. Дмитриенко, С. А. Тихонова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.11.88 № 3682

**3. Срок проверки — 1993 г.,**  
периодичность проверки — 5 лет

**4. Стандарт соответствует** СТ СЭВ 4367—83 в части табл. 1 и 2

**5. ВЗАМЕН ГОСТ 22445—77** в части клапанов обратных поворотных

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15150—69	7
ГОСТ 24856—81	1

Редактор *В. С. Бабкина*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 29.11.88 Подп. в печ. 06.01.89 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отг. 0,60 уч.-изд. л.  
Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер. 6. Зак. 3245